

Grzałki patronowe to nowoczesne, wysokowydajne elementy grzejne o specjalnej konstrukcji umożliwiającej emisję znacznej ilości ciepła z niewielkiej powierzchni. Stosunkowo niewielkie wymiary oraz jednostronne zasilanie ułatwiają zabudowę grzałki w małej przestrzeni roboczej, a także upraszczają instalację zasilającą. Grzałki patronowe przeznaczone są zasadniczo do ogrzewania ciał stałych – pracują najczęściej w otworach w częściach metalowych, jednak mogą być wykorzystywane także do ogrzewania cieczy (woda, olej, emulsje) a nawet gazów.

## Dane techniczne

### Charakterystyka

- kompaktowa budowa
- wysoka wydajność
- małe wymiary
- łatwy montaż
- przeznaczone do ogrzewania ciał stałych, cieczy, gazów

### Zastosowanie

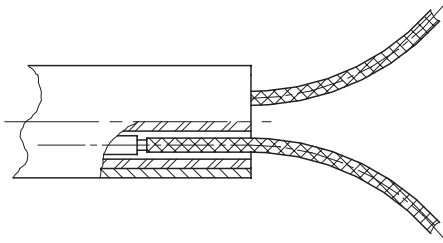
- przemysł tworzyw sztucznych - formy gorącokanałowe; ustniki i dysze wtryskarek; stemple do wytłaczania, pieczętowania w maszynach pakujących
- przemysł obuwniczy - prasy wulkanizacyjne, ogrzewacze form, wytłaczarki
- odlewnictwo - ogrzewacze rdzennic i kokili, piece próżniowe
- technika medyczna i laboratoryjna - urządzenia destylujące, ogrzewacze olejowe, kąpiele lutownicze, urządzenia do inhalacji i sterylizacji
- przemysł drzewny - stemple do wypalania, rozpylacze lakierów i farb
- ogólna budowa maszyn - maszyny drukarskie i intrologatorskie, nawijarki do uzwojeń
- przemysł motoryzacyjny



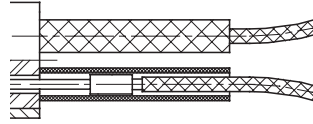
Parametry	GP/GPT	GPN	GPF
<b>Średnica grzałki</b>	standardowe [mm]: $\varnothing 6,5; 8; 10; 12,5; 16; 20$ calowe: $\frac{1}{4}, \frac{3}{8}, \frac{1}{2}, \frac{5}{8}, \frac{3}{4}$ na życzenie [mm]: $\varnothing 6$ do $\varnothing 50$		metryczne [mm]: $\varnothing 6,5; 8; 10; 12,5; 16; 20$ calowe: $\frac{1}{4}, \frac{3}{8}, \frac{1}{2}, \frac{5}{8}, \frac{3}{4}; 1$
<b>Tolerancja średnicy [mm]</b>	-0,02 -0,08	+0,2	-0,02 -0,08
<b>Zakres długości [mm]</b>	20-1000		do 2300
<b>Tolerancja długości</b>	$\pm 1,5\%$		$\pm 2\%$ (min. 2,4 mm)
<b>Napięcie</b>	$(12 \div 380) V$		$(12 \div 480) V$
<b>Obciążalność powierzchniowa</b>	35 W/cm <sup>2</sup>	5 W/cm <sup>2</sup>	do 62 W/cm <sup>2</sup>
<b>Maksymalna temperatura pracy</b>	500 °C (na płaszczu grzałki)		870 °C (na płaszczu grzałki)
<b>Moc</b>	$(50 \div 3000) W$		5000 W
<b>Tolerancja mocy</b>	+5% -10		+5% -10
<b>Materiał rury</b>	stal Cr-Ni 1H18N9T		Incoloy 800
<b>Minimalne długości stref martwych</b>	– od strony denka [mm]: 4 – od strony izolatora [mm]: 6		– od strony denka [mm]: 6 – od strony izolatora [mm]: 6

Możliwe są specjalne wykonania z tulejami mocującymi lub nierównomiernym rozłożeniem mocy.

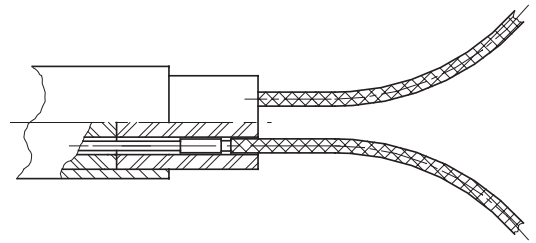
Typ A



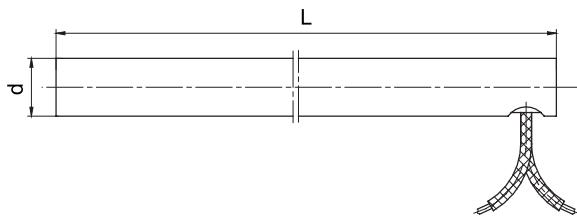
Typ B



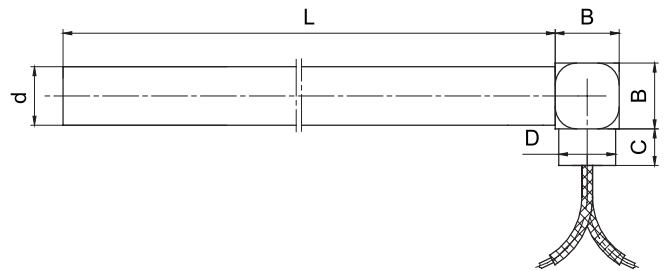
Typ C



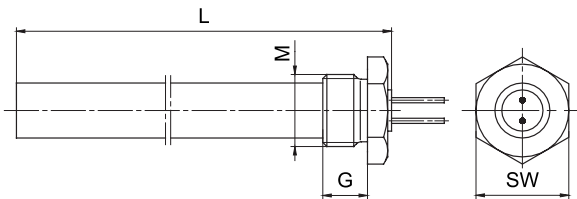
Typ D



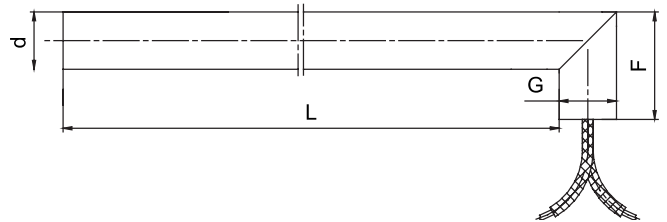
Typ E



Typ G



Typ F



## Kod wyrobu

		<b>Rodzaj</b>	
		GP	max. obciążenie 35 W/cm <sup>2</sup>
		GPT	max. obciążenie 35 W/cm <sup>2</sup> + termopara
		GPN	max. obciążenie 5 W/cm <sup>2</sup>
		GPF	max. obciążenie 36÷62 W/cm <sup>2</sup>
1	<input type="text"/>	<b>Średnice [mm]</b>	
2	<input type="text"/>		parametry wg uzgodnień
3	<input type="text"/>	<b>Długość [mm]</b>	
			parametry wg uzgodnień
4	<input type="text"/>	<b>Moc [W]</b>	
			parametry wg uzgodnień
5	<input type="text"/>	<b>Napięcie [V]</b>	
			parametry wg uzgodnień
		<b>Typ wyprowadzeń prądowych</b>	
		A	proste, styk wewnętrzny
		B	proste, styk na zewnątrz
		C	proste, styk w kostce ceramicznej
		D	kątowe, bezpośrednio z grzałki
		E	kątowe, z tulejką stalową
6	<input type="text"/>	F	kątowe, z tulejką
		G	z tulejką gwintowaną (x-gwint)